



# ZERTIFIKAT



Hiermit wird bescheinigt, dass

## OPTIMA

### OPTIMA industries GmbH & Co. KG

Alfred-Leikam-Straße 25  
74523 Schwäbisch Hall  
Deutschland

mit den im Anhang gelisteten Standorten

ein **Umweltmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:

Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Service von Abfüll- und Verpackungsanlagen sowie zum Teil Herstellmaschinen (Life Science) mit den zentralen Diensten am Standort Schwäbisch Hall – einschließlich Personal, Rechnungswesen, Controlling, Einkauf, IT, Marketing, Recht, Organisation – für die Unternehmensbereiche

- Pharma (Arzneimittel und Diagnostik / sterile und nicht-sterile Liquida sowie Pulver),
- Consumer (Lebensmittel, Chemie und Kosmetik / flüssig, pulvrig, stückig),
- Nonwovens (Papierhygieneprodukte)
- Life Science (medizinische und pharmazeutische Produkt / Flüssigbeschichtung und Bahnverarbeitung)

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht, dass das Managementsystem die Forderungen des folgenden Regelwerks erfüllt:

## ISO 14001 : 2015

Zertifikat-Registrier-Nr. 004830 UM15

Gültig ab 2025-03-30

Gültig bis 2028-03-29

Zertifizierungsdatum 2025-03-27



**DQS GmbH**

Christian Gerling  
Geschäftsführer

DQS IS A MEMBER OF





**Anhang zum Zertifikat  
Registrier-Nr. 004830 UM15**

**OPTIMA industries GmbH & Co. KG**

Alfred-Leikam-Straße 25  
74523 Schwäbisch Hall  
Deutschland

**Standort**

**227617**  
**OPTIMA consumer GmbH**  
**Geschwister-Scholl-Straße 89**  
**74523 Schwäbisch Hall**  
**Deutschland**

**Geltungsbereich**

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service von Abfüll- und Verschleißmaschinen für die Lebensmittel-, die chemische und die kosmetische Industrie; auch als Turnkey-Projekte. Reinigen, Dosieren und Verschließen als zentrale Funktionen. Die Folienverarbeitung und das Kartonieren sowie die Automatisierungs- und Handhabungstechnik ergänzen gemeinsam mit Kontroll- und Barriersystemen das Angebot.

**004831**  
**OPTIMA pharma GmbH**  
**Otto-Hahn-Straße 1**  
**74523 Schwäbisch Hall**  
**Deutschland**

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service von Maschinen und kompletten Turnkey Anlagen zum Reinigen, Sterilisieren, Füllen, Verschließen und Montieren von Fertigspritzen, Vials, Flaschen, Karpulen und Sondergebinden für die Verarbeitung von flüssigen und viskosen pharmazeutischen Produkten. Sterilisierbare Gefriertrocknungsanlagen, Be- und Entladesysteme für Vials, Ampullen, Spritzen oder Bulkbeladung sowie Reinraumtechnik ergänzen das Produktportfolio.



**Anhang zum Zertifikat**  
**Registrier-Nr. 004830 UM15**

**OPTIMA industries GmbH & Co. KG**

Alfred-Leikam-Straße 25  
74523 Schwäbisch Hall  
Deutschland

**Standort**

**278657**  
**OPTIMA life science GmbH**  
**Kolpingstraße 23**  
**74523 Schwäbisch Hall**  
**Deutschland**

**Geltungsbereich**

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service von kombinierten Herstell- und Verpackungsmaschinen für medizinische und pharmazeutische Produkte. Modulare Flüssigbeschichtungsanlagen unter anderem für Immunoassays, die neben dem Dispensieren Funktionen wie das Inkubieren, die Codierung, Code-Identifikationen, Ionisierung, Absaugung sowie das Verpacken beinhalten können. Im Bereich der Bahnverarbeitung (Converting) werden modulare Anlagen für das Herstellen und Verpacken beispielsweise moderner Wundprodukte produziert. Typische Funktionen sind Abrollung, Aufrollung, Schneiden, Bahnkantensteuerung, Kamerasysteme und die Verpackung in Vierrandsiegelbeutel.

**371983**  
**OPTIMA pharma GmbH**  
**Vor dem Langen Loh 8**  
**35075 Gladenbach-Mornshausen**  
**Deutschland**

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service von Maschinen und kompletten Turnkey Anlagen zum Reinigen, Sterilisieren, Füllen, Verschließen und Montieren von Fertigspritzen, Vials, Flaschen, Karpulen und Sondergebinden für die Verarbeitung von flüssigen und viskosen pharmazeutischen Produkten. Sterilisierbare Gefriertrocknungsanlagen, Be- und Entladesysteme für Vials, Ampullen, Spritzen oder Bulkbeladung sowie Reinraumtechnik ergänzen das Produktportfolio.

**490340**  
**OPTIMA manufacturing GmbH**  
**Steinbeisweg 24**  
**74523 Schwäbisch Hall**  
**Deutschland**

Fertigung von Teilen sowie die Montage von Modulen und Baugruppen für Abfüll- und Verpackungsmaschinen, insbesondere für die Unternehmensbereiche der Optima Packaging Group.



## Anhang zum Zertifikat Registrier-Nr. 004830 UM15

### OPTIMA industries GmbH & Co. KG

Alfred-Leikam-Straße 25  
74523 Schwäbisch Hall  
Deutschland

#### Standort

**531482**  
**OPTIMA materials management GmbH**  
**Alfred-Leikam-Straße 36**  
**74523 Schwäbisch Hall**  
**Deutschland**

#### Geltungsbereich

Verwaltung sowie die zeitliche, mengenmäßige, qualitative, räumliche und kostenmäßige Planung und Steuerung der Materialbewegung innerhalb der Optima Unternehmensgruppe (Materialwirtschaft). Dies beinhaltet auch die Prozesse und Projekte, die ganzheitlich auf die komplette Supply-Chain zielen.

**278653**  
**OPTIMA nonwovens GmbH**  
**Steinbeisweg 20**  
**74523 Schwäbisch Hall**  
**Deutschland**

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service von Verpackungsmaschinen für Papierhygieneprodukte. Von der Übernahme der Produkte aus den Produktionsanlagen bis hin zur versandbereiten Palette: Die Maschinen stellen Produktformationen her und verpacken in Folie oder Faltschachteln (Primärverpackung). Maschinen mit Gruppierung für Groß- oder Transportverpackungen aus Folie oder in Kartons (Sekundärverpackung). Palettierer stellen aus sekundärverpackten Produkten versandbereite Einheiten her (Tertiärverpackung).

**31622472**  
**OPTIMA pharma GmbH**  
**Geschwister-Scholl-Straße 90**  
**74523 Schwäbisch Hall**  
**Deutschland**

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service von Maschinen und kompletten Turnkey Anlagen zum Reinigen, Sterilisieren, Füllen, Verschließen und Montieren von Fertigspritzen, Vials, Flaschen, Karpulen und Sondergebinden für die Verarbeitung von flüssigen und viskosen pharmazeutischen Produkten. Sterilisierbare Gefriertrocknungsanlagen, Be- und Entladesysteme für Vials, Ampullen, Spritzen oder Bulkbeladung sowie Reinraumtechnik ergänzen das Produktportfolio.



**Anhang zum Zertifikat  
Registrier-Nr. 004830 UM15**

**OPTIMA industries GmbH & Co. KG**

Alfred-Leikam-Straße 25  
74523 Schwäbisch Hall  
Deutschland

**Standort**

**Geltungsbereich**

**31622470**  
**OPTIMA pharma GmbH**  
**Schmollerstraße 31+33**  
**74523 Schwäbisch Hall**  
**Deutschland**

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service von Maschinen und kompletten Turnkey Anlagen zum Reinigen, Sterilisieren, Füllen, Verschließen und Montieren von Fertigspritzen, Vials, Flaschen, Karpulen und Sondergebinden für die Verarbeitung von flüssigen und viskosen pharmazeutischen Produkten. Sterilisierbare Gefriertrocknungsanlagen, Be- und Entladesysteme für Vials, Ampullen, Spritzen oder Bulkbeladung sowie Reinraumtechnik ergänzen das Produktportfolio.

**31622469**  
**OPTIMA packaging group GmbH**  
**Alfred-Leikam Straße 25**  
**74523 Schwäbisch Hall**  
**Deutschland**

Entwicklung von Abfüll- und Verpackungsmaschinen mit den zentralen Diensten am Standort Schwäbisch Hall. – Einschließlich Personal, Rechnungswesen, Controlling, IT, Marketing, Recht, Organisation - für die verschiedenen Unternehmensbereiche.

**31622018**  
**OPTIMA Pharma Containment GmbH**  
**Hauptstraße 99**  
**78244 Gottmadingen**  
**Deutschland**

Entwicklung, Herstellung und Service von reinraumtechnischen Anlagen.



**Anhang zum Zertifikat**  
**Registrier-Nr. 004830 UM15**

**OPTIMA industries GmbH & Co. KG**

Alfred-Leikam-Straße 25  
74523 Schwäbisch Hall  
Deutschland

**Standort**

**370307**  
**OPTIMA pharma containment GmbH**  
**Bodmaner Straße 2**  
**78315 Radolfzell-Stahringen**  
**Deutschland**

**Geltungsbereich**

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service reinraumtechnischen Anlagen und Mitwirkung an kompletten Turnkey Projekten. Die Produktpalette umfasst Isolatoren für Abfüllmaschinen, Sterilitätstestisolatoren, Handschuhprüfsysteme H2O2-Dekontaminationsschleusen, Elektronenbeschleunigungen die Oberflächen-Sterilisation "E-Beam" und gasdichte Türen. Integrationsmöglichkeiten sind bei der Abfüllung aseptischer Flüssigkeiten oder Pulver, in Verbindung mit E-Beam-Tunneln, Heißluft-Tunneln, Gefriertrocknern, Autoklaven und anderen aseptischen Verarbeitungssystemen vielseitig vorhanden.

**31627283**  
**OPTIMA industries Zentralfunktionen**  
**Alfred-Leikam-Straße 36**  
**74523 Schwäbisch Hall**  
**Deutschland**

Zentraler Dienstleister für das Ersatzteilwesen der Optima Gruppe, mit folgenden Themenbereichen:  
Angebots- und Auftragsabwicklung, Montage von Baugruppen, Abwicklung von Umbauten und Reparaturen, Versand und Export der Ersatzteilsendungen, globale Bevorratung und Bepreisung von Ersatzteilen, Optimierung von Ersatzteilprozessen der Tochtergesellschaften und die Entwicklung von Ersatzteilprodukten und deren Vertriebsunterstützung.